





PROCÉDURE DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE SANS TESTEUR SPÉCIFIQUE

Afin de s'assurer de son adéquation avec le contexte local et de faciliter son appropriation, cette procédure de maintenance préventive a été élaborée en concertation avec les participants des formations biomédicales organisées dans le cadre du projet Jenga Maarifa II (Nord Kivu et Sud Kivu, RDC, 2020-2022), piloté par l'ONG Humatem en partenariat avec les ONG Médecins Sans Vacances et ULB-Coopération.

OXYMÈTRE DE POULS	Périodicité de maintenance Classe de criticité Classe/Type électrique	6 mois
Marque/Modèle : Numéro de série : Numéro d'inventaire :	Date :	
Outil nécessaire : - Multimètre <div style="text-align: center; margin-top: 5px;">  </div>		
DEROULEMENT DE LA PROCEDURE DE TEST	COMPTE-RENDU DE TEST	
1. CONTRÔLE VISUEL	NA	OK Échoué Remarque
Propreté de l'équipement et présence de tous les câbles et accessoires <ul style="list-style-type: none"> Désinfecter l'appareil avec une solution détergente/décontaminante (détergent doux ou solution chlorée adéquate) Vérifier la présence et l'état général des câbles, châssis, étui de protection, cordon secteur, support, etc. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Inscriptions visibles Vérifier l'existence et la lisibilité des étiquettes d'avertissement, des consignes d'utilisation et autres inscriptions externes (marque/modèle, numéro d'inventaire, etc.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2. CONTRÔLE MÉCANIQUE	NA	OK Échoué Remarque
Etat du support et intégrité du châssis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3. CONTRÔLE A L'ALLUMAGE	NA	OK Échoué Remarque
Autotest <ul style="list-style-type: none"> Allumer le moniteur et vérifier que tous les voyants et le bip sonore se déclenchent. S'assurer que le voyant secteur reste allumé. 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Écrans Vérifier que les écrans sont en bon état et que les inscriptions sont lisibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Boutons Vérifier le fonctionnement de tous les boutons de réglage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Batterie Si l'appareil a une batterie, vérifier le fonctionnement du moniteur sur batterie en réalisant la suite du test uniquement sur la batterie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Ventilateur Observer le ventilateur pour contrôler son bon fonctionnement et sa propreté. Nettoyer si besoin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Imprimante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Vérifier le fonctionnement de l'imprimante en réalisant une impression-test.		
4. TEST DU MODULE SpO2 SANS TESTEUR	NA	OK Échoué Remarque
Émission d'une lumière rouge, capteur SpO2 branché	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Crédibilité des valeurs de SpO2 et de fréquence cardiaque <ul style="list-style-type: none"> Placer la sonde sur son doigt et s'assurer que la valeur de SpO2 et la fréquence cardiaque s'affichent (attention le doigt doit être propre, sans pansement ni vernis à ongle) Vérifier la crédibilité des mesures par comparaison à vos mesures habituelles ou à l'aide d'un autre moniteur fonctionnel. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Fiabilité du capteur <ul style="list-style-type: none"> Rééditer cette opération en faisant bouger le câble afin de détecter d'éventuelles coupures. Surveiller l'apparition de messages d'erreur ou toute anomalie en lien avec l'affichage des valeurs et/ou de la courbe. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Alarmes de limites de la SpO2 Vérifier le fonctionnement de l'alarme de désaturation. <ul style="list-style-type: none"> Régler le seuil bas de l'alarme de SpO2 à une valeur supérieure à la valeur de SpO2 que l'on a mesurée sur soi. Vérifier que l'alarme de désaturation retentit. Vérifier le fonctionnement de l'alarme haute. <ul style="list-style-type: none"> Régler le seuil haut de l'alarme de SpO2 à une valeur inférieure à la valeur de SpO2 que l'on a mesurée sur soi. Vérifier que l'alarme haute retentit. Rétablir les seuils d'alarmes aux valeurs habituelles : Alarme basse de la SpO2 : 90% Alarme haute de la SpO2 : 100% 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Autres alarmes Débrancher le capteur SPO2 et vérifier que l'alarme « capteur déconnecté » retentit.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5. TEST DE SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE Voir procédure « Sécurité électrique, procédure de contrôle »	NA	OK Échoué Remarque
Continuité à la terre (pour les appareils de classe électrique I)  <ul style="list-style-type: none"> Mesurer la résistance de terre et vérifier que cette valeur est inférieure à 0,2 Ω 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Courants de fuite (pour les appareils de classe I et II)   <ul style="list-style-type: none"> Mesurer le courant de fuite au châssis au premier défaut : I_c Mesurer le courant de fuite à la partie appliquée (capteur SpO2) : I_p Vérifier que ces 2 valeurs sont inférieures à 500µA 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
COMMENTAIRES / RÉPARATIONS EFFECTUÉES / PIÈCES A CHANGER		
Nom de l'intervenant-e technique :		Signature