


# PROCÉDURE DE MAINTENANCE PRÉVENTIVE

## SANS TESTEUR SPÉCIFIQUE

Afin de s'assurer de son adéquation avec le contexte local et de faciliter son appropriation, cette procédure de maintenance préventive a été élaborée en concertation avec les participants des formations biomédicales organisées dans le cadre du projet Jenga Maarifa II (Nord Kivu et Sud Kivu, RDC, 2020-2022), piloté par l'ONG Humatem en partenariat avec les ONG Médecins Sans Vacances et ULB-Coopération.

<b>POUSSE-SERINGUE ÉLECTRIQUE</b>	<b>Périodicité de maintenance</b>	<b>6 mois</b>
	<b>Classe de criticité</b>	.....
	<b>Classe/Type électrique</b>	.....
<b>Marque/Modèle :</b> ..... <b>Numéro de série :</b> ..... <b>Numéro d'inventaire :</b> .....	Date : .....	
<b>Outils nécessaires :</b> - 1 seringue 50 mL - 1 seringue de 20 mL - 1 prolongateur compatible avec les seringues utilisées - 1 chronomètre - 1 bocal gradué d'au moins 50 mL d'une précision d'1 mL - 1 multimètre (mA)		
		
<b>DÉROULEMENT DE LA PROCÉDURE DE TEST</b>	<b>COMPTE-RENDU DE TEST</b>	
<b>1. CONTRÔLE VISUEL</b>	<b>NA</b>	<b>OK   Échoué   Remarque</b>
<b>Propreté de l'équipement et présence de tous les câbles et accessoires</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Décontaminer l'appareil en surface avec une solution détergente/décontaminante (détergent doux ou solution chlorée adéquate)</li> <li>Vérifier la présence des capots, boutons, cordon électrique, écran, tête d'accroche du piston, trappe à batterie</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>Inscriptions visibles</b> Vérifier l'existence et la lisibilité des étiquettes d'avertissement, des consignes d'utilisation et autres inscriptions externes (marque/modèle, numéro d'inventaire, etc.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<b>2. CONTRÔLE MÉCANIQUE</b>	<b>NA</b>	<b>OK   Échoué   Remarque</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'état de la fixation du pousse-seringue sur un pied à perfusion ou sur une base de plusieurs pousse-seringues.</li> <li>Vérifier l'état mécanique du porte seringue (A), de la tête d'accroche du piston de la seringue (B) et de son déplacement sans accroche le long du positionneur axial (tige métallique C).</li> </ul>	<input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/>
